



中华人民共和国国家标准

GB/T 4324.13—2008

代替 GB/T 4324.13~4324.14—1984

钨化学分析方法 钙量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法

Methods for chemical analysis of tungsten—
Determination of calcium content—

The inductively coupled plasma atomic emission spectrometry

www.tungsten.com.cn

2008-06-09 发布

2008-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布



前 言

GB/T 4324《钨化学分析方法》分为 27 个部分：

GB/T 4324.1	钨化学分析方法 铅、镉量的测定 方波极谱法；
GB/T 4324.2	钨化学分析方法 锰量的测定 碘化钾-马钱子碱分光光度法；
GB/T 4324.3	钨化学分析方法 锡量的测定 聚乙二醇辛基苯基醚-苯荧光酮分光光度法；
GB/T 4324.4	钨化学分析方法 锡量的测定 孔雀绿分光光度法；
GB/T 4324.5	钨化学分析方法 砷量的测定 铅蓝分光光度法；
GB/T 4324.6	钨化学分析方法 铁量的测定 邻二氮杂菲分光光度法；
GB/T 4324.7	钨化学分析方法 钴量的测定 钻试剂分光光度法；
GB/T 4324.8	钨化学分析方法 镍量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法、火焰原子吸收光谱法和丁二酮肟重量法；
GB/T 4324.10	钨化学分析方法 铜量的测定 新铜试剂分光光度法；
GB/T 4324.11	钨化学分析方法 铝量的测定 铬天青 S 分光光度法；
GB/T 4324.12	钨化学分析方法 硅量的测定 氯化-硅钼蓝分光光度法；
GB/T 4324.13	钨化学分析方法 钙量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法；
GB/T 4324.15	钨化学分析方法 镁量的测定 火焰原子吸收光谱法和电感耦合等离子体原子发射光谱法；
GB/T 4324.17	钨化学分析方法 钾量的测定 原子吸收光谱法；
GB/T 4324.18	钨化学分析方法 钡量的测定 原子吸收光谱法；
GB/T 4324.19	钨化学分析方法 钛量的测定 二安替比林甲烷分光光度法；
GB/T 4324.20	钨化学分析方法 钒量的测定 钨试剂分光光度法；
GB/T 4324.21	钨化学分析方法 钨量的测定 二苯基碳酰二肼分光光度法；
GB/T 4324.22	钨化学分析方法 锰量的测定 甲醛肟分光光度法；
GB/T 4324.23	钨化学分析方法 硫量的测定 燃烧-电导法；
GB/T 4324.24	钨化学分析方法 磷量的测定 钼为载带沉淀剂-钼蓝分光光度法；
GB/T 4324.25	钨化学分析方法 氧量的测定 惰气熔融库仑滴定法；
GB/T 4324.26	钨化学分析方法 氮量的测定 奈式试剂分光光度法；
GB/T 4324.27	钨化学分析方法 碳量的测定 燃烧库仑滴定法；
GB/T 4324.28	钨化学分析方法 钼量的测定 硫氰酸盐分光光度法；
GB/T 4324.29	钨化学分析方法 氧化挥发后残渣量的测定 重量法；
GB/T 4324.30	钨化学分析方法 灼烧损失量的测定 重量法。

本部分为 GB/T 4324 的第 13 部分。

本部分代替 GB/T 4324.13—1984《钨化学分析方法 乙二醛双(2-羟基苯胺)光度法测定钙量》和 GB/T 4324.14—1984《钨化学分析方法 原子吸收光度法测定钙量》。

本部分与 GB/T 4324.13—1984 和 GB/T 4324.14—1984 相比主要变化如下：

——测定方法改为电感耦合等离子体原子发射光谱法，取消了乙二醛双(2-羟基苯胺)分光光度法和原子吸收分光光度法；

——增加了前言、精密度及质量保证和控制内容。

本部分由中国有色金属工业协会提出。

GB/T 4324.13—2008

本部分由全国有色金属标准化技术委员会归口。

本部分由株洲硬质合金集团有限公司负责起草。

本部分由中南大学粉末冶金研究院参加起草。

本部分主要起草人:熊静、郭鹏、张江峰。

本部分主要验证人:奉冬文。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为:

—GB/T 4324.13—1984、GB/T 4324.14—1984。



钨化学分析方法 钙量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法

1 范围

本部分规定了钨粉、钨条、三氧化钨、蓝钨、紫钨、碳化钨、钨酸、仲钨酸铵、偏钨酸铵中钙含量的测定方法。

本部分适用于钨粉、钨条、三氧化钨、蓝钨、紫钨、碳化钨、钨酸、仲钨酸铵、偏钨酸铵中钙含量的测定。测定范围:0.000 3%~0.050%。

2 方法提要

钨粉、钨条、细(中)颗粒碳化钨用过氧化氢分解;蓝钨用过氧化氢及氨水分解;三氧化钨、钨酸、仲钨酸铵、偏钨酸铵用氨水分解;紫钨、粗颗粒碳化钨氧化成三氧化钨后用氨水分解。用过氧化氢、柠檬酸络合钨,于电感耦合等离子体原子发射光谱仪上测定钙量。

3 试剂

除非另有说明,在分析中仅使用确认为分析纯的试剂和二次蒸馏水。

3.1 过氧化氢($\rho 1.10 \text{ g/mL}$)。

3.2 氨水(1+1),用MOS级氨水配制。

3.3 柠檬酸溶液(500 g/L)。

3.4 钙标准贮存溶液:称取0.139 9 g预先经900℃灼烧1 h的氧化钙(氧化钙的质量分数不小于99.99%),置于250 mL烧杯中,加入20 mL盐酸(1+1),盖上表面皿,加热至完全溶解,冷却至室温。将溶液移入1 000 mL容量瓶中,用水稀释至刻度,混匀。此溶液1 mL含100 μg 钙。

3.5 钙标准溶液:移取10.00 mL钙标准贮存溶液(3.4)于100 mL容量瓶中,用水稀释至刻度,混匀。此溶液1 mL含10 μg 钙。

3.6 钨基体:钙的质量分数小于0.000 1%。

4 仪器

电感耦合等离子体原子发射光谱仪。

5 试样

5.1 钨条应粉碎并通过125 μm 筛网。

5.2 细颗粒碳化钨平均粒度为1 μm ~3 μm ,中颗粒碳化钨平均粒度大于3 μm ~9 μm ,粗颗粒碳化钨平均粒度大于9 μm 。

6 分析步骤

6.1 试料

称取0.5 g~1 g试样(5),精确至0.000 1 g。

6.2 测定次数

独立地进行两次测定,取其平均值。

6.3 空自试验

称取与试料等量的钨基体(3.6),随同试料做空白试验。

6.4 测定

6.4.1 试料按

6.4.1.1 钨粉、钨条、细(中)颗粒碳化钨:将试料(6.1)置于200 mL石英烧杯中,用水润湿,分次加入10 mL过氧化氢(3.1),待激烈反应停止后,盖上表面皿,低温加热至试料完全溶解,取下。

6.4.1.2 三氧化钨、钨酸：将试料(6.1)置于200 mL石英烧杯中，加入40 mL氨水(3.2)，盖上表面皿，低温加热至试料溶解，并蒸至出现白色结晶，加入5 mL过氧化氢(3.1)，加热至试液清亮。

6.4.1.3 仲钨酸铵、偏钨酸铵：将试料(6.1)置于200 mL石英烧杯中，加入约30 mL水，5 mL氨水(3.2)，低温加热煮沸至完全溶解，并蒸至出现白色结晶，加入5 mL过氧化氢(3.1)，加热至试液清亮。

6.4.1.4 蓝鸽：将试料(6.1)置于100 mL石英锥形瓶中，加入20 mL过氧化氢(3.1)，加热蒸至近干。以下按6.4.1.2进行。

6.4.1.5 紫钨、粗颗粒碳化钨：将试料(6.1)置于100 mL石英锥形瓶中，在750℃高温炉中灼烧至完全氧化为三氧化钨。以下按6.4.1.2进行。

6.4.2 加入 2 mL 柠檬酸溶液(3.3), 加热煮沸至无小气泡, 冷却。

6.4.3 将试液移入 100 mL 容量瓶中, 用水稀释至刻度, 混匀。
6.4.4 在电感耦合等离子体原子发射光谱仪上, 于 Ca393.366 nm 波长处, 测定试液及随同试验空白溶液的吸光度, 由相应的吸收系数计算钙离子的浓度。

2.7 工作集操作机制

6.5.1 称取六份与试料等量的基体(3.6)置于一组 200 mL 石英烧杯中,按 6.4.1~6.4.2 进行,将试液移入 100 mL 容量瓶中,分别加入 0 mL、1.00 mL、2.00 mL、3.00 mL、4.00 mL、5.00 mL 钙标准溶液(3.4 或 3.5),用水稀释至刻度,混匀。

6.5.2 将标准系列溶液在电感耦合等离子体原子发射光谱仪上,于 393.366 nm 波长处,测定钙的发射强度。以钙的质量浓度为横坐标,发射强度为纵坐标,绘制工作曲线。

7 分析结果的计算

按公式(1)计算钙的质量分数,数值以%表示:

七

从工作曲线计算得到试液中经空白校正过的钙的质量浓度, 单位为微克每毫升($\mu\text{g/mL}$);

V—试液的体积,单位为毫升(mL);

m : 试料的质量, 单位为克(g)。

8 精密度

8.1 重复性

在重复性条件下获得的两次独立测试结果的测定值，在以下给出的平均值范围内，这两个测试结果的绝对差值不超过重复性限(r)，超过重复性限(r)的情况不超过 5%。重复性限(r)按以下数据采用线性内插法求得：

钙的质量分数(%): 0.000 47 0.003 96 0.038 8

重复性限 $r(\%)$: 0.000 17 0.000 42 0.004 4

8.2 允许差

实验室之间分析结果的差值不应大于表 1 所列允许差。

表 1

钙的质量分数/%	允许差/%
0.000 3~0.000 9	0.000 25
>0.000 9~0.002 0	0.000 5
>0.002 0~0.004 0	0.000 8
>0.004 0~0.010	0.001 0
>0.010~0.020	0.003
>0.020~0.030	0.005
>0.030~0.050	0.006

9 质量保证和控制

应用国家级标准样品或行业标准样品(当两者都没有时,也可用控制样品代替),每周或每两周校核一次本分析方法标准的有效性。当过程失控时,应找出原因,纠正错误后,重新进行校核。

